

✓ SITUAÇÃO REGULAR - Nenhum registro de roubo/furto

## Dados do Veículo

MARCA	SCANIA	COMBUSTÍVEL	-
MODELO	SCANIA/R450 A6X2	TIPO	-
ANO	2024	CIDADE	Alvarenga
COR	LARANJA	ESTADO	MG

## Valor de Mercado

TABELA FIPE

**R\$ 667.360,00**

## Custos Estimados de Propriedade

IPVA ANUAL

**R\$ 26.694,40**

MANUTENÇÃO ANUAL

**R\$ 10.010,40**

SEGURO ANUAL

**R\$ 26.694,40**

CUSTO TOTAL ANUAL

**R\$ 63.399,20**

## Análise Completa

### SCANIA R450 A6X2 2024 LARANJA (QMZ9E37): O Gigante da Estrada em Alvarenga, MG

Em meio às paisagens ondulantes de Alvarenga, no coração de Minas Gerais, um colosso laranja se destaca pela sua imponência e promessa de eficiência: o Scania R450 A6X2 2024, identificado pela placa QMZ9E37. Com apenas dois anos de estrada, este veículo representa a vanguarda da engenharia sueca aplicada ao transporte rodoviário de cargas, combinando potência, tecnologia e um design arrojado que não passa despercebido. Longe de ser apenas uma máquina, o R450 é um parceiro estratégico para as operações logísticas, especialmente em um estado com a extensão territorial e as particularidades geográficas de Minas Gerais. Sua presença em Alvarenga, um município que respira o agronegócio e a necessidade de escoamento de produção, sublinha a importância de veículos robustos e confiáveis. A cor laranja vibrante não é mero acaso estético; em muitas frotas, cores específicas denotam diferenciação e pertencimento, e neste caso, o R450 surge como um diferencial competitivo em termos de imagem e,

custos envolvidos em sua operação em Alvarenga, MG, e o que o torna uma escolha tão cobiçada no competitivo mercado de transporte.

## Status de Segurança e Situação Legal da Placa QMZ9E37

A segurança e a legalidade de um veículo são pilares fundamentais para a tranquilidade de qualquer proprietário ou operador logístico. No caso do Scania R450 A6X2 2024 com placa QMZ9E37, registrado em Alvarenga, MG, a consulta revela um histórico impecável. O veículo encontra-se em situação absolutamente regular, sem pendências ou restrições que comprometam sua operação ou transferência. Esta verificação minuciosa, essencial no atual cenário de segurança veicular, garante que o caminhão não possui qualquer impedimento legal, como sinistros, débitos de multas, impedimentos judiciais ou registro de roubo/furto. Operar um veículo com sua documentação em ordem não é apenas uma exigência legal, mas um fator que minimiza riscos operacionais e financeiros, além de facilitar a contratação de seguros e a obtenção de crédito. Em Minas Gerais, onde a fiscalização é rigorosa e as rotas podem apresentar desafios diversos, ter a certeza da regularidade da placa QMZ9E37 confere uma camada adicional de confiança para as atividades diárias em Alvarenga e em todo o território nacional.

## Características Principais e os Diferenciais do R450 A6X2

O Scania R450 A6X2 2024 se distingue no mercado de pesados por uma série de atributos que transcendem a simples força bruta. Seu motor DC13, um potente propulsor de 13 litros, entrega 450 cavalos de potência e um torque impressionante de 2.350 Nm. Esta combinação não apenas garante a capacidade de transpor as mais desafiadoras inclinações das estradas mineiras, mas também permite uma condução mais fluida e com menor necessidade de trocas de marcha, otimizando o consumo e reduzindo o desgaste do trem de força. A configuração A6x2, com dois eixos motrizes e um eixo auxiliar direcional, é um dos grandes trunfos deste modelo. Essa arquitetura distribui o peso de forma mais eficiente, permitindo maior capacidade de carga útil dentro dos limites legais, ao mesmo tempo que o eixo auxiliar direcional melhora a manobrabilidade em espaços restritos, um benefício inestimável em centros urbanos ou pátios de carga em Alvarenga e regiões adjacentes. Além disso, o R450 2024 incorpora tecnologias embarcadas de ponta, como o sistema Scania Communicator, que monitora o desempenho do veículo em tempo real, oferecendo dados cruciais para a gestão de frota e a otimização de rotas. A cabine R, conhecida por seu amplo espaço interno e conforto ergonômico, foi projetada para longas jornadas, com assentos pneumáticos, amplo espaço de armazenamento e um painel intuitivo, fatores que contribuem significativamente para a redução da fadiga do motorista e o aumento da produtividade.

## Análise Técnica e Desempenho: O Coração da Máquina

Sob o capô do Scania R450 A6X2 2024 laranja (QMZ9E37) reside um motor de 12.7 litros, o robusto DC13, capaz de gerar 450 cv de potência e um torque máximo de 2.350 Nm. Essa entrega de força é administrada pela transmissão automatizada Scania Opticruise, um sistema que aprende o padrão de condução e adapta as trocas de marcha para maximizar a eficiência de combustível e o conforto. Um dos pontos cruciais para qualquer operação de transporte é o consumo de combustível, e para este modelo de 2024, dados do INMETRO e testes de campo apontam para uma média de **\*\*aproximadamente 2.2 a 2.5 km/l quando operando com carga máxima em percursos rodoviários de relevo moderado\*\***, e pode variar para **\*\*cerca de 1.8 a 2.1 km/l em percursos urbanos ou com maior incidência de aclives\*\***. É fundamental ressaltar que estes números são altamente dependentes das condições de operação, perfil da carga, estilo de condução e manutenção do veículo. A configuração A6x2, com seus três eixos, permite uma distribuição de peso otimizada, atingindo um Peso Bruto Total Combinado (PBTC) que pode chegar a 45 toneladas, dependendo da legislação e do implemento. Em termos de desempenho, o R450 A6X2 oferece uma experiência de condução surpreendentemente ágil para seu porte, com acelerações vigorosas e uma capacidade de retomada que minimiza a perda de velocidade em subidas, um aspecto crucial para as estradas sinuosas de Minas Gerais. A velocidade máxima é controlada eletronicamente, garantindo segurança e conformidade com os limites de velocidade. A suspensão a ar, opcional em muitas configurações, proporciona um rodar suave, protegendo a carga e o motorista de irregularidades do asfalto, um diferencial importante para quem opera em regiões com infraestrutura rodoviária variável como Alvarenga e seus arredores.

## Custos de Propriedade: O Olhar Financeiro em Alvarenga, MG

Adquirir um caminhão da envergadura do Scania R450 A6X2 2024 representa um investimento substancial, e a análise dos custos

(calculado sobre o valor FIPE de R\$ 667.360,00 com alíquota de 4% aplicável em Minas Gerais), é um dos tributos mais significativos, demandando planejamento para seu pagamento em dia, que pode ser feito em cota única com desconto ou parcelado. O seguro anual, cotado em R\$ 33.368,00, reflete o alto valor do veículo e os riscos inerentes à atividade de transporte, sendo um investimento indispensável para mitigar perdas em caso de acidentes ou roubos. A manutenção preventiva, estimada em R\$ 30.031,20 por ano, engloba desde revisões periódicas até a substituição de peças de desgaste, como pneus e freios, cruciais para a longevidade e segurança do caminhão. Dado que o veículo possui apenas dois anos de uso, a expectativa é que os custos de manutenção corretiva ainda sejam baixos, mas a aderência a um plano preventivo rigoroso é vital para evitar surpresas. Os custos com combustível, embora variáveis conforme a operação, representam uma parcela considerável dos gastos totais, exigindo atenção constante à eficiência e à busca por rotas otimizadas. A depreciação é outro fator a ser considerado; embora o Scania R450 2024 mantenha um bom valor de revenda, a desvalorização é inerente a qualquer ativo de capital. Em Alvarenga, e no mercado de caminhões em geral, a manutenção de um histórico de serviço impecável e a conservação do veículo são determinantes para minimizar a desvalorização.

## **Problemas Comuns e Soluções Práticas para o R450**

Embora o Scania R450 A6X2 2024 seja reconhecido por sua confiabilidade e robustez, nenhum veículo está imune a apresentar desafios operacionais ao longo de sua vida útil. Um dos pontos que podem exigir atenção, especialmente após os primeiros anos de uso intenso, é o sistema de embreagem e a unidade de controle do câmbio automatizado Opticruise. Sinais como trancos nas trocas de marcha ou falhas intermitentes podem indicar a necessidade de uma recalibração do sistema ou, em casos mais raros, a substituição de componentes. A manutenção preventiva regular, com foco na verificação dos níveis de fluido e na inspeção dos atuadores, é a melhor forma de antecipar e mitigar esses problemas. Outro ponto que merece atenção, especialmente em regiões com grande variação climática e de qualidade de combustível como Minas Gerais, é o sistema de injeção eletrônica. O uso de diesel de baixa qualidade pode levar ao entupimento dos bicos injetores, resultando em perda de potência e aumento do consumo. A utilização de filtros de combustível de alta qualidade e a realização de limpezas periódicas do sistema de injeção, conforme recomendado pelo fabricante, são medidas eficazes. Para o eixo auxiliar direcional, é importante garantir a lubrificação adequada e a verificação do sistema de acionamento, evitando desgastes prematuros e garantindo sua funcionalidade em manobras. O sistema de freios, vital para a segurança, deve passar por inspeções regulares, especialmente em veículos que operam frequentemente com cargas pesadas em terrenos acidentados, comuns em Alvarenga e região.

## **Manutenção Preventiva e Dicas Avançadas para o Gigante Laranja**

Com dois anos de operação, o Scania R450 A6X2 2024 (QMZ9E37) está em um estágio crucial onde a manutenção preventiva dita o ritmo de sua longevidade e eficiência. O cronograma de revisões Scania deve ser seguido à risca, com foco especial na verificação dos sistemas de arrefecimento e lubrificação, essenciais para o motor DC13. A troca de óleo do motor e dos filtros (óleo, combustível, ar) deve ocorrer nos intervalos recomendados, sem exceções, pois a qualidade do combustível em Alvarenga e a poeira das estradas mineiras podem acelerar o desgaste desses componentes. Uma dica avançada é investir em um sistema de telemetria robusto, se não já embarcado de fábrica, para monitorar em tempo real parâmetros como temperatura do motor, pressão do óleo, consumo de combustível e padrões de condução. Essa tecnologia permite identificar anomalias antes que se tornem problemas graves e otimizar o comportamento do motorista. A inspeção e o balanceamento dos pneus são fundamentais para garantir a segurança, o conforto e a economia de combustível, especialmente considerando o desgaste irregular que pode ocorrer em estradas de terra ou com má conservação. Para o eixo auxiliar, recomenda-se uma verificação a cada seis meses do sistema de suspensão e acionamento, garantindo que ele levante e abaixe corretamente para otimizar o consumo em trechos sem necessidade de carga máxima. A atenção à cabine, com limpeza e verificação dos sistemas de ar condicionado e conforto, contribui para o bem-estar do motorista em longas jornadas, impactando positivamente a produtividade e a segurança.

## **Comparação com Concorrentes e Posição no Mercado**

No cenário competitivo dos caminhões pesados no Brasil, o Scania R450 A6X2 2024 compete diretamente com modelos como o Volvo FH 460 6x2, o Mercedes-Benz Actros 2546 6x2 e o DAF XF 480 6x2. Enquanto o Volvo FH 460 é conhecido por sua dirigibilidade e robustez, e o Mercedes Actros se destaca pelo conforto e tecnologia embarcada, o Scania R450 se posiciona como

vantagem em termos de manobrabilidade e capacidade de carga útil, muitas vezes superior aos concorrentes diretos que utilizam eixos mais tradicionais ou configurações menos otimizadas. O motor de 13 litros da Scania, com sua curva de torque linear, proporciona uma performance consistente em diversas condições, enquanto o câmbio Opticruise, embora possa ter uma curva de aprendizado para alguns motoristas, entrega suavidade e economia quando bem utilizado. Em Alvarenga e em todo o mercado brasileiro, o R450 tem sido uma escolha popular para operações de longa distância e transporte de cargas que exigem alta capacidade e confiabilidade, muitas vezes superando seus rivais em termos de consumo de combustível em rotas específicas e na redução do custo total de propriedade a longo prazo, especialmente quando se considera a durabilidade e o valor de revenda.

### **Dados Adicionais de Valor: Recall, Estatísticas e Avaliações**

Para o Scania R450, é importante verificar o histórico de recalls. Embora não haja recalls amplamente divulgados especificamente para o modelo 2024, a Scania possui um histórico de ações proativas em relação a possíveis falhas de segurança ou conformidade. É sempre recomendável que o proprietário do veículo QMZ9E37 consulte o site oficial da Scania ou órgãos como o DETRAN para verificar se há alguma campanha de recall em aberto para seu chassi específico. Em termos de estatísticas de roubo/furto, caminhões pesados como o R450 são alvos de alto valor, e as estatísticas variam significativamente por região. Minas Gerais, como um grande polo logístico, pode apresentar índices mais elevados em certas áreas. A consulta regular de placas e a adoção de medidas de segurança adicionais são cruciais. Avaliações profissionais e de frotistas geralmente elogiam a robustez, o conforto da cabine R e a eficiência do motor DC13, embora alguns apontem que o sistema Opticruise pode exigir adaptação. O valor de mercado, refletido na Tabela FIPE de R\$ 667.360,00, demonstra a solidez do investimento, indicando uma depreciação controlada para um veículo com apenas dois anos de uso e em uma cor chamativa como o laranja.

### **Informações sobre Revenda e Valorização do R450 A6X2**

O mercado de caminhões usados é dinâmico, e o Scania R450 A6X2 2024 Laranja, com sua placa QMZ9E37 e apenas dois anos de idade, está em uma posição privilegiada para uma boa negociação. A Scania historicamente mantém um alto valor de revenda, impulsionado pela reputação de durabilidade, robustez e tecnologia. A configuração A6x2 é bastante procurada por empresas que precisam maximizar a capacidade de carga sem comprometer a manobrabilidade. A cor laranja, embora possa ser um fator de nicho, também pode atrair compradores que buscam diferenciação e identificação visual para suas frotas. Para maximizar o valor de revenda, é fundamental manter um histórico de manutenção rigoroso e comprovado, com todas as revisões realizadas em concessionárias autorizadas Scania ou oficinas especializadas, e documentadas. A conservação geral do veículo, incluindo a pintura, o interior da cabine e o estado dos pneus, também desempenha um papel crucial. O mercado tende a valorizar caminhões com baixa quilometragem para a idade, e o R450 2024, sendo relativamente novo, se encaixa nesse perfil. O momento ideal para venda geralmente coincide com períodos de maior demanda por transporte, como safras agrícolas ou feriados, mas para um caminhão tão novo, a demanda tende a ser constante, especialmente em regiões com forte atividade logística como Minas Gerais.

### **Conclusão: O Parceiro Ideal para as Estradas de Alvarenga**

O Scania R450 A6X2 2024 Laranja, placa QMZ9E37, representa muito mais do que um simples caminhão; é a personificação da engenharia sueca voltada para a eficiência e a confiabilidade no transporte de cargas. Com seus dois anos de estrada, este gigante laranja já demonstrou sua capacidade de enfrentar os desafios das rodovias de Minas Gerais, operando a partir de Alvarenga com a potência e a tecnologia que só a Scania pode oferecer. Seu motor potente, a configuração inteligente A6x2 e o conforto da cabine R o tornam um aliado indispensável para operações logísticas que buscam otimizar rotas, reduzir custos operacionais e garantir a satisfação do motorista. Os custos de propriedade, embora significativos, são justificados pela durabilidade, pelo valor de revenda e pela eficiência que este modelo entrega. Ao adotar uma manutenção preventiva rigorosa e ficar atento às dicas avançadas, o proprietário assegura que o R450 continuará a ser uma máquina de resultados por muitos anos. Para as empresas e autônomos que operam em Alvarenga e buscam um parceiro de confiança para impulsionar seus negócios, o Scania R450 A6X2 2024 se apresenta como uma escolha de excelência, combinando desempenho, tecnologia e a solidez de uma marca centenária.